

# BENE N°12

**TORNIO PARALLELO** Essonica 160/180

**N° INVENTARIO:** 1371

**CONDIZIONI:** FUNZIONANTE

**NOTE:** La frizione non attacca e stacca bene, il carrello non si aggancia alla barra filettata.

**PREZZO BASE D'ASTA:** € 2000



## DATI TECNICI PRINCIPALI

### DIMENSIONI DI INGOMBRO DELLA MACCHINA

Dimensioni con basamento ..... 1800 mm (lunghezza) × 800 mm (larghezza) × 1300 mm (altezza)

### SPECIFICHE DEL TORNIO

Distanza tra le punte ..... 800 mm  
Altezza delle punte sul banco ..... 160 mm  
Diametro foro mandrino ..... 52 mm  
Massimo diametro a tornire: ..... sul banco 320/360 mm, sul carro 150/190 mm,  
sulla lunetta fissa 110 mm, sulla lunetta mobile 90 mm  
N° di Velocità del mandrino ..... 12  
Giri del mandrino ..... Da 50 a 1600 giri/minuto  
Avanzamenti longitudinali e trasversali ..... Da 0,02 a 1 mm n°140  
Avanzamenti longitudinali ..... Da 0,10 a 1,64 mm n°56  
Avanzamenti trasversali ..... Da 0,05 a 0,82 mm n°56  
Diametro della vite madre ..... 30 mm  
Passo della vite madre ..... 6 mm  
Passi metrici ..... N° 28  
Passi whitworth ..... N° 28  
Passi a modulo ..... N° 28  
Passi Pich ..... N° 28  
Diametro del canotto della contropunta ..... 50 mm  
Corsa del canotto della contropunta ..... 100 mm  
Cono morse della contropunta ..... N° 3  
Peso approssimativo ..... 1150 kg

### MOTORE

Potenza ..... 3 CV a 50 Hz  
Alimentazione ..... TRIFASE

### ACCESSORI

- N° 2 Lunette
- N° 1 Mandrino a morsetti indipendenti
- N° 1 Disco menabrida con protezione
- N° 1 Disco menabrida
- N° 1 Mandrino autocentrante con 2 serie morsetti
- N° 6 Portautensili
- N° 1 Torretta portautensile orientabile
- N° 1 Punta cono morse
- N° 1 Contropunta rotante
- N° 1 Chiave mandrino
- N° 1 Chiave a pipa
- N° 1 Chiave per ghiera mandrino
- N° 1 Chiave di 30
- N° 1 Chiave a T
- Libretto istruzioni
- Armadietto